





CNAS Line Line of the Line of

Certification for Safe Transport of Chemical Goods

锂电池 -符合包装说明967第11部分

样品名称: 野营灯 1.IV-1208 内置锂离子电池 18650 3.7V 2200MAH 8.14WH

Sample name: GLOBE LIGHT LIV-1208 INSIDE LI-ION BATTERY 18650 3.7V 2200MAH 8.14WH

宁波爱森电器有限公司 委托单位:

NINGBO HISHEEN ELECTRICAL CO., LTD

宁波爱森电器有限公司 生产单位:

院检测有限公司

Shanghai Institute of Chemical Industry Testing Co., Ltd

★ 空运 By Air

货物运输条件鉴定书 Certification for Safe Transport of Chemical Goods

Page 1/3

; 称	中文 Chinese	野菅灯 LIV-1208 內置锂离子电池 18650 3.7V 2200MAII 8.14WII				
Name	英文 English	GLOBE LIGHT LIV-1208 INSIDE LI-ION BATTERY 18650 3.7V 2200MAH 8.14WH				
委托单位 Consignor		宁波爱森电器有限公司 NINGBO IIISIIEEN ELECTRICAL CO., LTD				
生产单位 Manufacturer		宁波爱森电器有限公司				
验方法	去、程序	TATA Dangerous Good	ls Regulations (DGR) 631	rd Edition		
样品	外观	Black and white Pla	玻璃外壳 istics cement and glass	shell		
包装作	牛信息	Lithium batteries		21 28 ab 3	・ 類面暑 kσ	数量
	电池种类	型号 Model		双重方式 Placement	Unit weight	Quantity
可充电 Recha	锂离子单电芯电池 argeable Li-ion le cell battery	1 18650	2200mAh 8, 14Wh	安装在设备内 Contained in equipment	0.045	24
I DENTI FI CATI	2. 空运按照国际航空运输协会《危险品规则》办理的类项(Suggestion according to IATA DGR) 该物品调足包装说明967基本要求和第11部分的规定。 The goods meet the requirements in General Requirements and section II of Packaging Instruction 967.					
ON CONCL	3. 包装要求 (Packaging requirements)					
NO ISN	按包装说明967第 The goods are p	11部分要求办理。 ackaged according to	o the Packaging Instruc	tion 967 section Al.	三山	
					DB /	
1	Wanne	英文 English 委托单位 Consignor 生产单位 Manufacturer ・	英文 English 季托単位 Consignor 生产単位 Manufacturer を方法、程序 nethod and procedure 样品外观 pple appearance 包装件信息 kage information セ池种夫 Battery type 可允・世階方子単电芯中池 Rechargeable Li-ion single cell battery 1. 危险性识别 (Hazards identific 健离了电池。 Lithium ion battery. 1. 危险性识别 (Hazards identific 健离了电池。 Lithium ion battery. 2. 空运按照国际航空运输协会《危资、该物品满足包装说明967第11部分要求办理。 按包装说明967第11部分要求办理。 按包装说明967第11部分要求办理。 按包装说明967第11部分要求办理。 按包装说明967第11部分要求办理。 按包装说明967第11部分要求办理。 按图表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表表	英文 English 奏托单位 Consignor 生产单位 Manufacturer 融方法、程序 nethod and procedure 样品外观 ple appearance 包装件信息 kage information 电池枠集 Battery type 可允电理离子单电芯电池 Rechargeable Li-ion single cell battery 1. 危险性识别(Hazards identification) 理离子电池。 Lithium ion battery. 1. 危险性识别(Hazards identification) 理离子电池。 Lithium ion battery. 1. 仓险品规则》办理的类对 该物品满足包装说明967第11部分数求办理。 数包装现明967第11部分数求办理。 数包装现明967第11部分数求办理。 数包装现明967第11部分数求办理。 数包装说明967第11部分数求办理。 数包装记明67第11部分数求办理。 数包装记录记明67第11部分数求办理。 数包装记录记明67第11部分数求办理。 数包装记录记明67第11部分数求办理。 数包装记录记明67第11部分数求办理。 数包装记录记明67第11部分数求办理。 数包装记录记明67第11部分数求办理。 数包装记录记明67第11部分数求办理。 数包装记录记明67第11部分数求办理。 数包装记录记明67第11部分数求办理67第11部分数据67第	英文 English 奏托単位 Consignor 生产単位 Manufacturer 融方法、程序 n method and procedure 样品外观 ple appearance 包装件信息 Kage information 电池弁長 Battery type 可充电理离子中电芯电池 Rechargeable Lition single cell battery 1. 危险性识别 (Hazards identification) 理商子电池池 Inthium ion battery. DENTIFICATION CONSIDER LIGHT LIV-1208 INSIDE LI-10N BATTERY 18650 3.7V 2200MAH 8.14% 安托单位 Consignor 生产单位 Manufacturer	要え English 要

批准 Approver: 毛罩

审核 Checker:

主检 Appraiser: 品情



货物运输条件鉴定书 Certification for Safe Transport of Chemical Goods

NO. 212200034626980

Page 2/3

号	检验结果及其他事项 Inspection results and other things
lo.	
1	本报告所述锂电池按照《危险品规则》(63版)[以下简称DGR] 3,9,2.6.1(e)规定的项量管理体系进行制造。 本报告所述锂电池不属于因安全原因召回的锂电池。 Lithium cells and batteries listed in this report were manufactured under the quality management program described in IATA DGR 63rd 3.9.2.6.1(e). Lithium cells and batteries listed in this report are not the defective cells or batteries returned to the manufacturer for safety reasons.
2	本报告所述锂电池已通过《联合国试验和标准手册》第111部分38.3小节相应测试要求。 Lithium cells and batteries listed in this report are of the types proved to meet the requirements of each applicable test in the UN Manual of Tests and Criteria, Part 111, sub-section 38.3. UN38.3 Test Summary No. (s) 811900100366705 详细信息诗扫描右侧二维码。 Please scan the QR code on the right for more information.
3	设备装入山近当材料构造的坚固的例性外包装内。 The equipment is packed in strong rigid outer packagings constructed of suitable material.
1	u池具有适当的防知路措施。 设备固定在外包装内以免移动,并配备防止发生意外启动的有效手段。 当同一外包装中含多台设备时,应对设备进行包装并防止与其他设备接触。以防损坏。 Cells and batteries are properly protected to prevent short circuits. The equipment is secured against movement within the outer packaging and is equipped with an effective means of preventing accidental activation. Where multiple pieces of equipment are packed in the same outer packaging, the equipment must be packed and protected against contact with other equipment so as to prevent damage.
5	—当使用航空货运单时,如果托运货物中有贴锂电池标记的包装件,那么必须在"货物性质和数量"栏注明"锂离子电池符合包装设明967第11部分"。 如果在一份航空货运单内包含来自多个包装设明第11部分的锂电池包装件时,对于不同的锂电池类型和/或包装设明可以合并为一份声明,前提是声明中注明适用的锂电池类型和包装设明编号。 ——Where a consignment includes packages bearing the lithium battery mark, the words "lithium ion batteries in compliance with Section II of PI 967" must be included on the air waybill, when an air waybill is used. The information should be shown in the "Nature and Quantity of Goods" box of the air waybill, ——Where packages of Section II lithium batteries from maltiple packing instructions are included on one air waybill, ——Where packages of Section II lithium batteries from maltiple packing instructions may be combined into a single statement provided that the statement identifies the applicable lithium battery type(s) and packing instruction numbers.
6	每个包装件必须耐久清晰地标识DGR图7.1.C所示标记。包装件必须具有足够的尺寸在其一个面上粘贴未被折叠的标记。 Each package must be durably and legibly marked with the mark shown in Figure 7.1.C in IATA DGR. The package must be of such a size that there is adequate space to affix the mark on one side of the package without the mark being folded.
7	





货物运输条件鉴定书 Certification for Safe Transport of Chemical Goods

NO. 212200034626980 Page 3/3





报告结束